

| Spezifikation | Einheit | Ergebnis | | Prüfmethode |
|--|-----------------------|---|--------------|-------------------------------|
| | | Solids | Granite | |
| Biege-E-Modul | MPa | 8900 | 7730 | DIN EN ISO 178 |
| Biegefestigkeit | MPa | 70.1 | 64.3 | ASTM D638 |
| Bruchdehnung | % | 1 | 1.1 | DIN EN ISO 178 |
| Zugfestigkeit | MPa | 69.5 | 56.3 | DIN EN ISO 527 |
| Dichte | g/cm ³ | 1.75 | 1.65 | ISO 1183 |
| | kg/m ³ | 1750 | 1650 | ISO 1183 |
| Kugeldruckhärte | N/mm ² | 257 | 239 | DIN EN ISO 2039-1 |
| Mohs-Härte | | 2 bis 3 | 2 bis 3 | EN 101 |
| Stift-Härte | | >9H | >9H | ISO 15184 |
| Wasseraufnahme | | | | DIN EN 438 Teil 12 |
| Gewicht | | <0,1% | <0,1% | |
| Stärke/Dicke | | <0,1% | <0,1% | |
| Stoßfestigkeit | | | | |
| Schlagprüfgerät | N | ≥25 | ≥25 | E DIN EN 438, 02/02 Teil 2/20 |
| Kugelfallversuch (Fallhöhe) | mm | ≤1500 | ≤1500 | E DIN EN 438, 02/02 Teil 2/21 |
| Rutschfestigkeit | | >0,32 - 0,9 | | GMG100 (ersetzt R9) |
| Rutschfestigkeit | | Akzeptanzwinkel von über 10° bis 19° = R10 | | DIN 51130 |
| Wechselklimabeständigkeit | °C | ≤0,05 | ≤0,05 | AMK |
| Trockene Hitze (Topfboden) | °C | ≤100 (7C) | | DIN 68 861, Teil 7, 04-'85 |
| Feuchte Hitze (Topfboden) | °C | ≤100 (8A) | | DIN 68 861, Teil 8, 04-'85 |
| Temperaturwechselprüfung | °C | keine Veränderung | | UNI 9429 |
| Beständigkeit gegen Zigaretteglut | | 6C | 6B | DIN 68 861, Teil 6, 11-'82 |
| Kratzbeanspruchung | | 4D | 4B | DIN 68 861, Teil 4, 11-'81 |
| Elektrostatik | | | | DIN IEC 1340-4-1, 04-'92 |
| Durchgangswiderstand | >1x10 ¹² Ω | isolierend nicht leitfähig | | EN 61340-5-1 |
| Wärmeleitfähigkeit | W/mK | 0.636 | 0.55 | DIN EN 12664 |
| Wärmedurchlasswiderstand | m ² K/W | 0.038 | 0.045 | DIN EN 12664 |
| Thermischer Ausdehnungskoeffizient | mm/mK m/m/°C | 0.048 | 0.055 | DIN EN 14581 |
| | | 30.0 x 10 ⁻⁶ | | DIN EN 14581 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | | | | |
| Diffusionswiderstandszahl | μ | 18607 | 16150 | |
| Maßänderung der Änderung der relativen Luftfeuchte | | | | DIN EN 318, Ausg. 5, 1998 |
| Länge | % | -0.03 | -0.02 | |
| Dicke | % | 0.06 | 0.03 | |
| Masse | % | 0.05 | 0.05 | |
| Verhalten gegenüber kochendem Wasser | | | | E DIN EN 438, 02/02 Teil 2/12 |
| Gewichtszunahme | % | <0,1 | <0,1 | |
| Dickenzunahme | % | <0,1 | <0,1 | |
| Lichtechtheit (Xenon) | Skala 0-10 | besser als 6 | besser als 6 | DIN 53 387, 04-'89 |
| Lebensmittelverträglichkeit | | geeignet für alle Farben | | LMBG § 31 |
| Hygiene | | geeignet | geeignet | LGA Hygiene Zertifikat |
| Brandschutzklasse Schwerentflammbarkeit MPA/NRW | | B1 | | DIN 4102-1 |
| HI-MACS® MPA/NRW | | kein tropfendes Material | | DIN 5510 |
| (BAM) 12 mm | | B1 für alle Farben* | | |
| (BAM) 9 mm + Hinterlegen | | B1 für alle Farben* | | DIN 4102-1 |
| (Bodycote/Warrington) 12 mm | | B-s1 , d0 | | BS EN ISO 11925-2 : 2002 |
| | | für alle HI-MACS® Farben* | | BS EN 13823: 2002 |
| | | entspricht der BS 475 Klasse 0 | | |

* (gilt derzeit nicht für Volcanics)

HI-MACS® ist extrem schmutzabweisend und äußerst widerstandsfähig. Damit Sie viele Jahre Freude an der herausragenden Qualität Ihres neuen Produktes haben.